

Раздаточная коробка с электроуправлением

**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

HYUNDAI

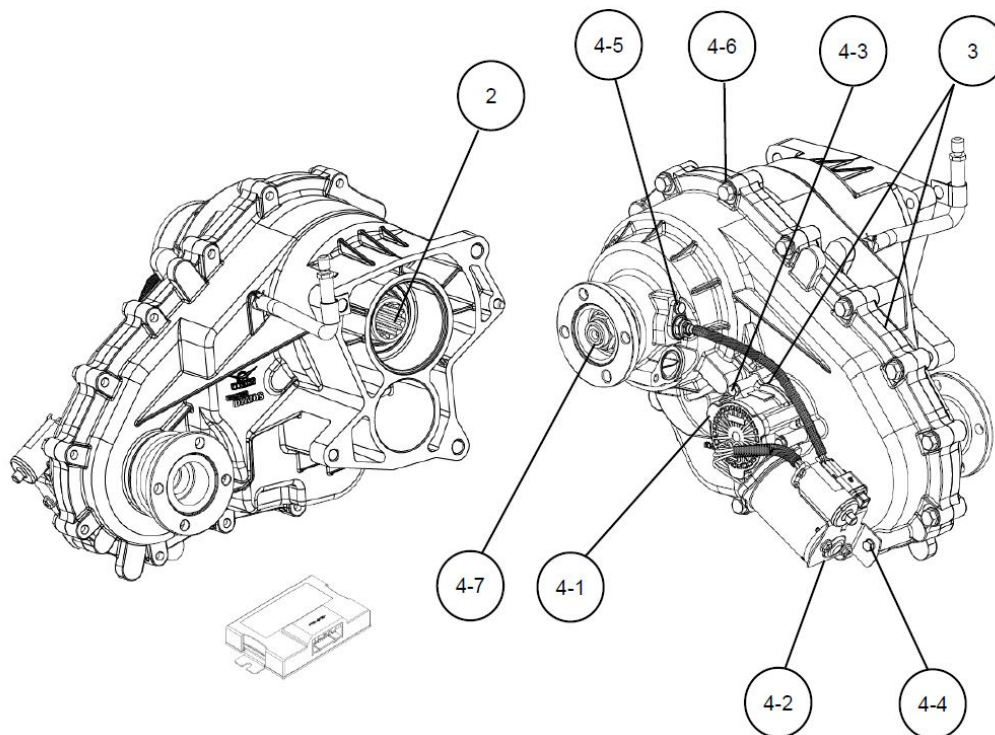
DYMOS HYUNDAI DYMOS

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристики

Тип раздаточной коробки		Раздаточная коробка с электроуправлением
Модель		F041EM
Масса		32,4 кг (без масла)
Тип переключения	2H↔4H	Поворотный переключатель
	4H↔4L	Поворотный переключатель
Передаточные числа	Повышенная передача	1:1
	Пониженная передача	2,542:1
Масло	Марка	ZIC G-F Top75W-85, ZIC G-FF 75W-85, GT Transmission FF SAE 75W-85 по API GL-4
	Количество	1800 см ³
	Периодичность замены	45 000 км или 2 года (в зависимости от того, что наступит ранее)
Производитель		Hyundai Dymos

Моменты затяжки резьбовых соединений



Модель	Деталь	Кгс·м	Н·м
F041EM	Болт картера (M10x1,25x35, 13EA)	4,5-6,0	44,1-58,3
	Болт привода (M6x1,0x45, 3EA)	0,8-1,2	7,8-11,8
	Болт кронштейна привода (M6x1,0x16, 1EA)	0,4-0,6	3,9-5,9
	Болт датчика скорости (M6x1,0x16, 1EA)	0,4-0,6	3,9-5,9
	Заливная пробка (M18x1,5x12, 1EA)	6,0-6,5	58,3-63,7
	Сливная пробка (M18x1,5x12, 1EA)	6,0-6,5	58,3-63,7
	Пробка сапуна (0,125" PTF)	1,2-1,8	11,8-17,7
	Контргайка (M22x1,5x19,2, 1EA)	23-27	225,6-264,8
	Болт корпуса масляного насоса (M5x0,8x15, 4EA)	0,4-0,6	3,9-5,9

Осевые зазоры

Модель	Деталь	Величина, мм (дюйм)
F041EM	Осовой зазор планетарной передачи в сборе	0,1-1,08 (0,0039-0,0425)
	Осовой зазор упорного кольца шестерни	0-0,25 (0-0,0098)
	Осовой зазор упорного кольца переднего выходного вала	0-0,22 (0-0,0087)
	Осовой зазор упорного кольца заднего выходного вала	0,04-0,26 (0,0016-0,0102)
	Осовой зазор упорного кольца	0,18-0,43 (0,0071-0,0169)
	Осовой зазор упорного кольца вала	0-0,8 (0-0,0315)
	Межосевое расстояние (между валом привода заднего моста и валом переднего моста)	241,29-242,02

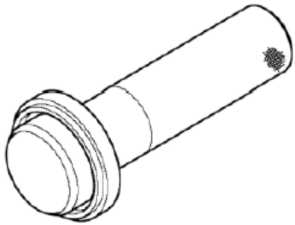
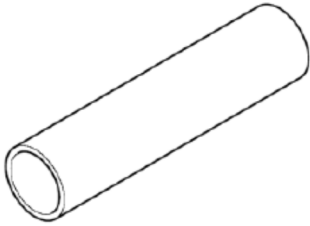


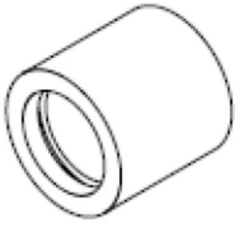
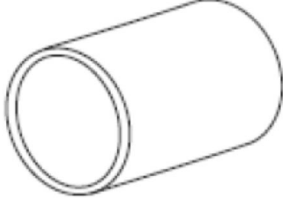
Таблица диагностики

Неисправный объект	Код	Наименование неисправности
Электрический привод	P07A5	Ошибка кодирующего устройства 4WD (положение привода)
	P0A1B	Неисправность привода 4WD или замыкание цепи
	P07A3	Неисправность РК
Датчик скорости	P0500	Низкое входное напряжение датчика скорости, замыкание на массу
Блок управления	P062F	Ошибка внутреннего модуля управления EEPROM
	P0562	Отклонение напряжения в батарее, низкое напряжение в системе
	P0563	Отклонение напряжения в батарее, высокое напряжение в системе
Переключатель 4WD	P0838	Короткое замыкание цепи переключателя 4WD или на массу

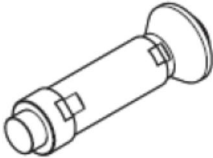

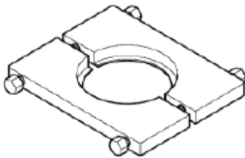




ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Описание неисправности	Возможная причина	Метод устранения
Проблема при переключении	Неисправен или поврежден блок управления, датчик скорости, привод или внутренняя проводка	Проверить узлы на работоспособность, заменить при необходимости
	Повреждение или износ кулачка, втулки или конуса, вилки или направляющей	Провести дефектовку деталей. Заменить поврежденные детали.
	Заедание вилки, втулки или шестерни	Провести дефектовку. Заменить поврежденные детали
При включении режима 4H, 4L не включается привод переднего колеса	Неисправность приводной цепи, поломка звезды	Осмотреть и в случае необходимости заменить поврежденные детали
Посторонний шум в РК	Низкий уровень масла, несоответствующее масло	Проверить уровень масла, в случае необходимости заменить
	Ослабление резьбовых соединений крепления деталей РК	Проверить резьбовые соединения, протянуть согласно моментам затяжки
	Шум подшипников РК	Демонтировать подшипники, проверить на наличие износа и повреждений. Заменить при необходимости
	Шум шестерен	Проверить на наличие износа и повреждений. Заменить при необходимости.
	Повреждение или износ звезд, цепи приводной	Проверить на наличие повреждений и износа. Заменить при необходимости.
	Неправильное давление в шинах	Отрегулировать давление
Падение уровня масла	Трещина в картере РК	Заменить картер
	Течь масла в соединениях деталей РК	Очистить картер и детали, проверить на наличие течей
	Засорен сапун	Очистить шланг сапуна, при необходимости заменить шланг сапуна или сапун
	Несоответствующее масло, высокий уровень масла	Применить соответствующую марку масла, довести уровень масла до необходимого
	Ослаблены болты крепления	Протянуть
	Нарушение уплотнения	Применить герметик, протянуть резьбовые соединения
	Износ или повреждение манжеты	Заменить

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Инструмент	Изображение	Назначение
Оправка		Для запрессовки манжеты входного вала
Оправка		Для запрессовки манжеты заднего выходного вала
Оправка		Для запрессовки манжеты переднего выходного вала
Оправка		Для запрессовки манжеты распределительного вала
Опора		Для поддержки переднего выходного вала
Приспособление для установки подшипника		Для установки держателя подшипника

Раздаточная коробка с электроуправлением

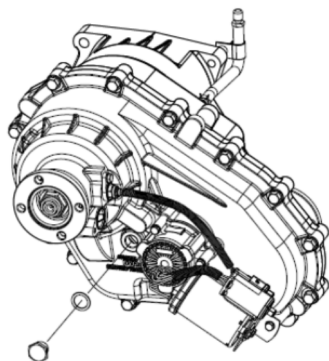
Инструмент	Изображение	Назначение
Приспособление для установки подшипника		Для установки игольчатого подшипника
Приспособление для установки подшипника		Для установки переднего выходного подшипника
Съемник		Для снятия держателя подшипника
Съемник		Для снятия входного подшипника
Съемник		Для снятия выходного подшипника
Ось (Ø31,1)		Измерение межосевого расстояния цепи
Ось (Ø 40)		Измерение межосевого расстояния цепи

ПРОЦЕСС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

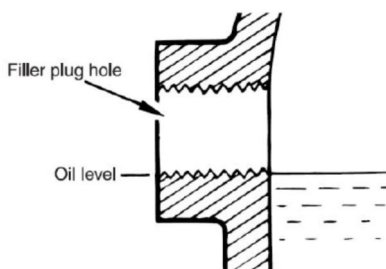
Проверка уровня масла

Замена масла

1. Протереть заливную пробку и очистить поверхность вокруг нее.
2. Вывернуть заливную пробку и снять уплотнительное кольцо



3. При достаточном уровне будет наблюдаться каплепадение масла из заливного отверстия

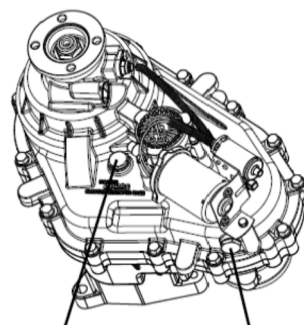


4. Долить масло.
5. Установить уплотнительное кольцо и завернуть заливную пробку усилием 6,0-6,5 кгс·м

1. Протереть заливную и сливную пробки и очистить поверхность вокруг них.

2. Установить под раздаточную коробку емкость для сбора масел.

3. Вывернуть заливную и сливную пробки.



Заливная пробка Сливная пробка

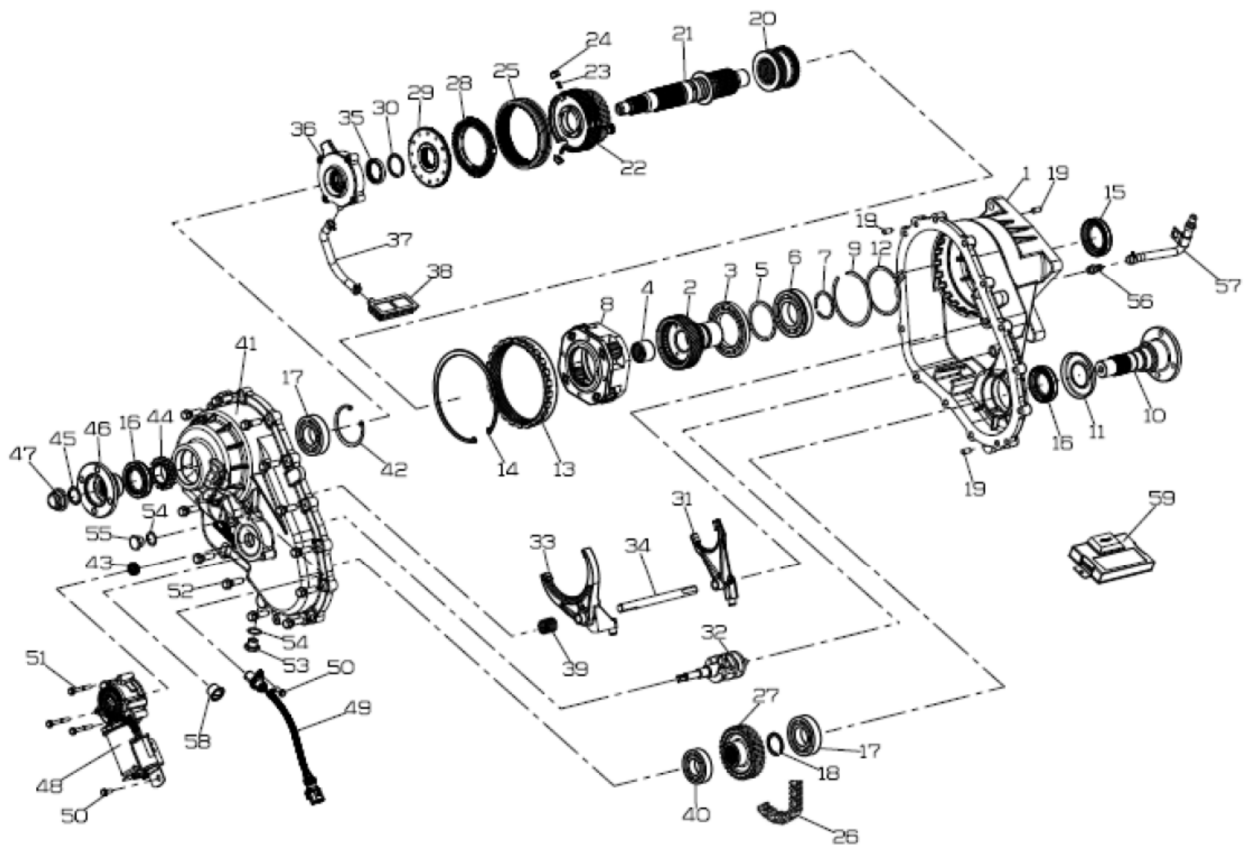
4. Слить масло.
5. Установить уплотнительное кольцо и завернуть сливную пробку усилием 6,0-6,5 кгс·м.
6. Залить масло до уровня. (необходимый объем масла $\approx 1800\text{см}^3$)
7. Установить уплотнительное кольцо и завернуть заливную пробку усилием 6,0-6,5 кгс·м.

ПРИМЕЧАНИЕ!

- проверку и замену масла производить на прогретой РК после движения;

- во избежание повреждения резьбы не использовать пневматический гайковерт

Раздаточная коробка с электроуправлением



1. Передний картер
2. Входной вал

34. Шток вилки
35. Манжета масляного насоса

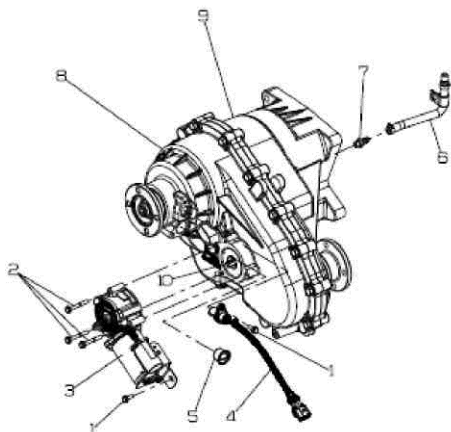
3. Держатель шарикового подшипника	36. Масляный насос в сборе
4. Игольчатый подшипник	37. Трубка масляного насоса
5. Стопорное кольцо держателя подшипника	38. Масляный фильтр
6. Подшипник шариковый	39. Возвратная пружина
7. Стопорное кольцо входного вала	40. Подшипник шариковый
8. Держатель в сборе	41. Задний картер
9. Стопорное кольцо	41. Стопорное кольцо
10. Выходной вал (передний)	42. Манжета эл.мотора
11. Отражатель	43. Колесо синхронизации
12. Стопорное кольцо	44. Колесо синхронизации
13. Зубчатый венец	45. Шайба
14. Стопорное кольцо зубчатого венца	46. Фланец
15. Манжета	47. Гайка крепления фланца
16. Манжета	48. Электрический мотор
17. Подшипник шариковый	49. Датчик скорости
18. Стопорное кольцо	50. Болт (М6х1.0х16)
19. Штифт	51. Болт (М6х1.0х45)
20. Муфта	52. Болт (М6х1.25х35)
21. Выходной вал (задний)	53. Пробка сливного отверстия
22. Шестерня ведущая в сборе	54. Шайба уплотнительная
23. Пружина синхронизатора	55. Пробка заливного отверстия
24. Шток	56. Пробка трубки сапуна
25. Муфта включения переднего моста	57. Сапун с трубкой в сборе
26. Цепь	58. Заглушка
27. Шестерня ведомая	59. Блок управления РК
28. Кольцо синхронизатора	
29. Кольцо конусное	
30. Упорное кольцо	
31. Вилка переключения передач	
32. Распределительный вал	
33. Вилка переключения передач	

Примечание

- Очистить всю внешнюю часть раздаточной коробки парочистителем и растворителем.

Электрический двигатель в сборе

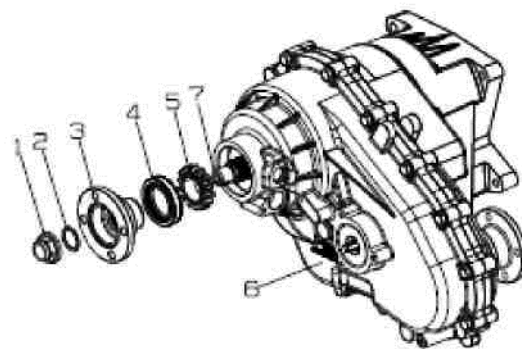
1. Вынуть два болта (1).
2. Вынуть три болта (2).
3. Снять мотор в сборе (3).
4. Снять датчик движения (4).
5. Снять крышку (5).
6. Снять сапун в сборе (6).
7. Снять пробку (7).



1. Болт
2. Болт
3. Мотор в сборе
4. Датчик скорости
5. Крышка
6. Трубка сапуна в сборе
7. Пробка
8. Задний корпус
9. Передний корпус
10. Распределительный вал

Соединительный фланец

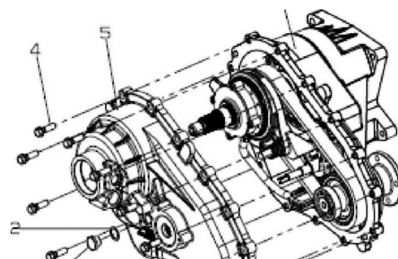
1. Снять гайку (1).
2. Снять уплотнительное кольцо (2).
3. Демонтировать соединительный фланец (3).
4. Снять сальник (4).
5. Снять датчик скорости вращения колеса (5).



1. Гайка
2. Уплотнительное кольцо
3. Соединительный фланец
4. Внешний сальник
5. Датчик скорости колеса
6. Задний корпус в сборе
7. Задний выходной вал

Снятие корпуса

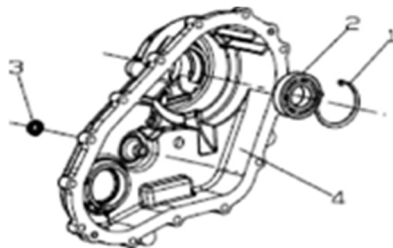
1. Снять заливную пробку (1) и уплотнитель (2).
2. Снять сливную пробку (3) и уплотнитель (2).
3. Извлечь 13 болтов (4).
4. Снять задний корпус в сборе (5).



1. Пробка заливного отверстия
2. Уплотнитель
3. Пробка сливного отверстия
4. Болт
5. Задний картер
6. Передний картер

Задний картер

1. Снять стопорное кольцо (1)
2. Снять подшипник (2)
3. Снять манжету (3)



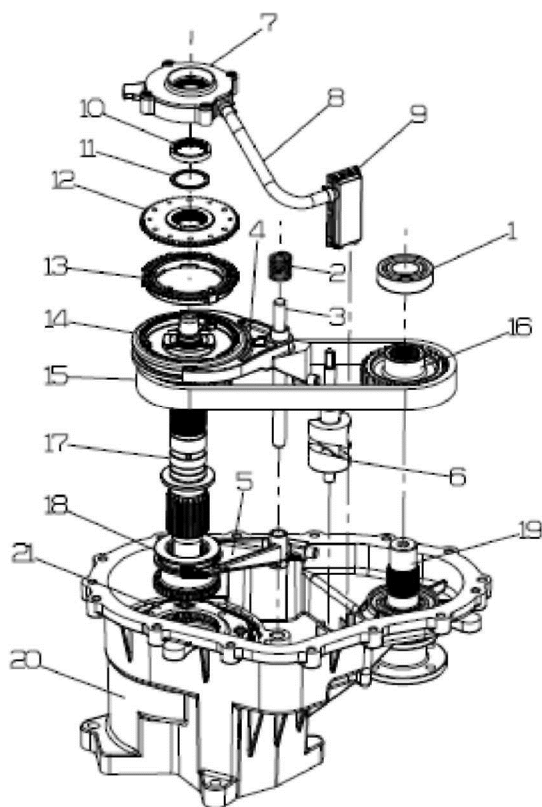
1. Стопорное кольцо
2. Выходной подшипник
3. Масляный уплотнитель привода
4. Задний картер

Детали привода и переключения

1. Снять подшипник (1) с помощью

съемника.

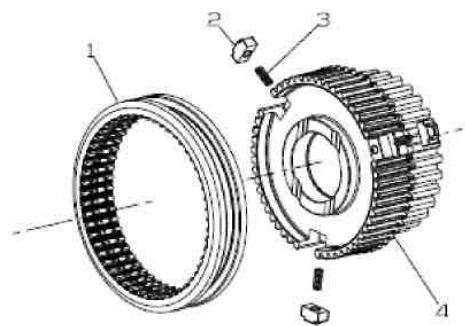
2. Снять возвратную пружину (2).
3. Снять шток (3).
4. Снять вилку 2Н/4Н (4).
5. Снять вилку Н/Л (5).
6. Снять распределительный вал (6).
7. Снять масляный насос в сборе (7) и отделить трубку масляного насоса в сборе (8) и масляный фильтр (9).
8. Снять сальник (10)
9. Снять стопорное кольцо (11).
10. Снять ступенчатый шкив (12).
11. Снять кольцо синхронизатора в сборе (13).
12. Вынуть ведущую шестерню в сборе (14), цепь (15) и ведомую шестерню (16) вместе с выходными валами (передним и задним).
13. Снять задний выходной вал (17).
14. Снять втулку Н/Л (18).



1. Передний выходной подшипник
2. Возвратная пружина
3. Направляющая
4. Вилка 2Н/4Н
5. Вилка Н/Л
6. Распределительный вал
7. Масляный насос в сборе
8. Трубка масляного насоса в сборе
9. Масляный фильтр
10. Уплотнитель масляного насоса
11. Стопорное кольцо
12. Конус
13. Кольцо синхронизатора в сборе
14. Ведущая шестерня в сборе
15. Цепь
16. Ведомая шестерня
17. Задний выходной вал
18. Втулка Н/Л
19. Передний выходной вал
20. Передний картер
21. Планетарная передача в сборе

Ведущая шестерня в сборе

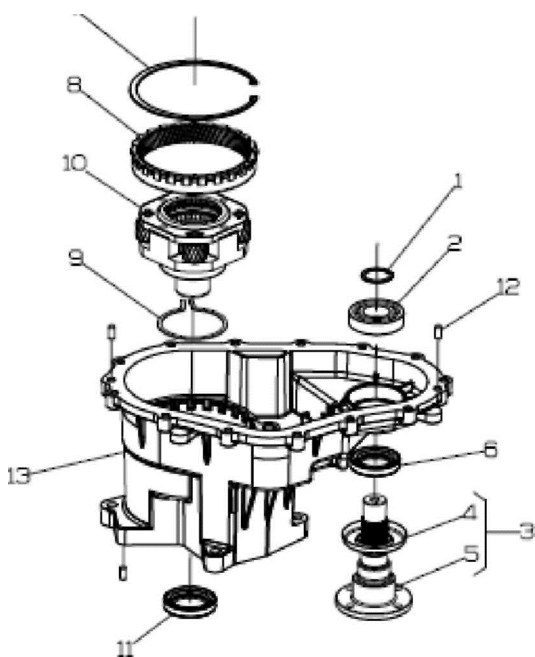
1. Вынуть втулку 2Н/4Н (1) и отделить три плунжера (2) и пружины (3) от ведущей звездочки в сборе.



1. Втулка 2Н/4Н
2. Плунжер
3. Пружина
4. Ведущая шестерня в сборе

Передний картер

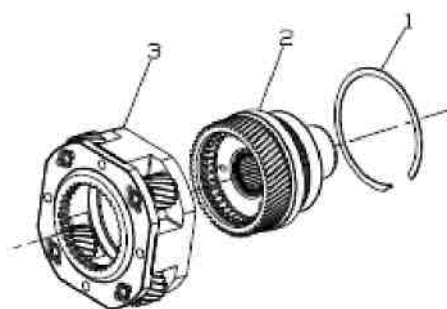
1. Снять стопорное кольцо (1).
2. Снять подшипник (2).
3. Отделить передний выходной вал в сборе (3) от переднего картера.
4. Выпрессовать дефлектор (4) из переднего выходного вала (5) только, если требуется замена.
5. Снять масляный уплотнитель (6).
6. Снять стопорное кольцо (7).
7. Вынуть зубчатый венец (8) из переднего картера.
8. Ослабить стопорное кольцо (9) и вынуть планетарную передачу в сборе (10).
9. Снять стопорное кольцо (9).
10. Снять масляный уплотнитель (11).
11. Снимать три установочных штифта (12) с переднего картера (13) только, если они ослабли или повреждены.



1. Стопорное кольцо
2. Выходной подшипник
3. Передний выходной вал в сборе
4. Отражатель
5. Передний выходной вал
6. Масляный уплотнитель на выходе
7. Стопорное кольцо
8. Зубчатый венец
9. Стопорное кольцо
10. Планетарная передача в сборе
11. Масляный уплотнитель на входе
12. Установочный штифт
13. Передний картер

Планетарная передача

1. Снять стопорное кольцо (1).
2. Отделить входной вал в сборе (2) от несущего корпуса подшипника (3).
3. Не разбирать несущий корпус (3), если деталь повреждена, заменить деталь новой.

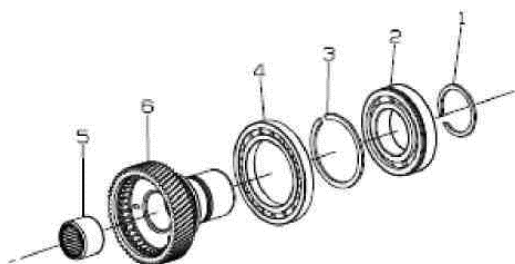


1. Стопорное кольцо
2. Входной вал в сборе
3. Несущий корпус

Входной вал

1. Снять стопорное кольцо (1).

2. Снять подшипник (2).
3. Снять стопорное кольцо (3).
4. Снять подшипник (4).
5. Вынуть на игольчатый подшипник (5) входного вала (6) только если требуется замена.



1. Стопорное кольцо
2. Входной подшипник
3. Стопорное кольцо
4. Основной подшипник
5. Игольчатый подшипник
6. Входной вал

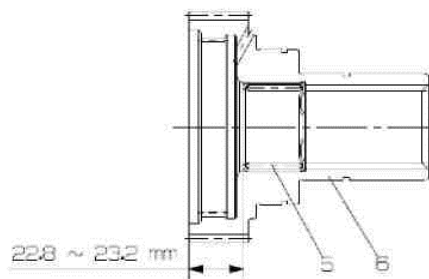
СБОРКА

Примечание

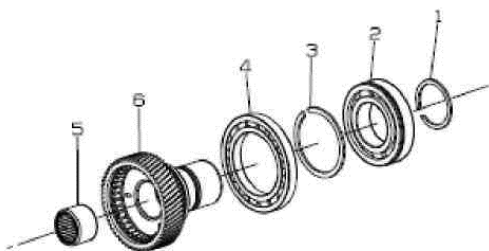
- Очистить снятые детали и все уплотнительные поверхности и высушить сжатым воздухом.

Входной вал в сборе

1. Если игольчатый подшипник (5) был снят для замены, расположите новый в нижнем отверстии входного вала (6) и запрессуйте его как показано.



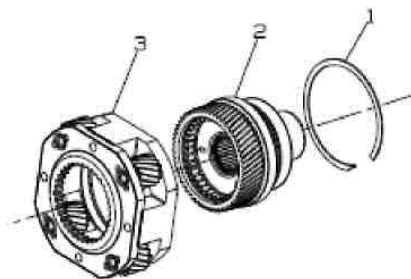
2. Запрессовать держатель подшипника (4) на верхний конец входного вала и установить стопорное кольцо (3).
3. Запрессовать внутренний подшипник (2) на верхний конец входного вала и установить стопорное кольцо (1).



1. Стопорное кольцо
2. Подшипник входного вала
3. Стопорное кольцо
4. Подшипник корпуса держателя
5. Игольчатый подшипник
6. Входной вал

Планетарная передача

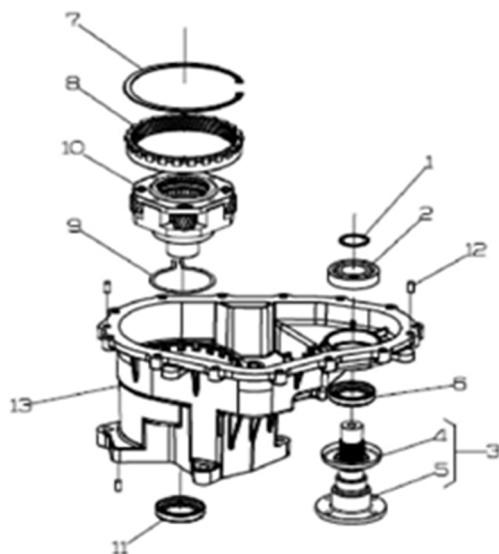
1. Установить входной вал в сборе (2) в держатель подшипника в сборе (3), переключая передачи.
2. Установить стопорное кольцо (1) в паз держателя в сборе.



1. Стопорное кольцо
2. Входной вал в сборе
3. Опора в сборе

Передний картер

1. Поместить новый уплотнитель входного вала (11) и прижать его к опорному фланцу к переднему картеру (13).
2. Поместить новый уплотнитель выходного вала (11) и прижать его к опорному фланцу к переднему картеру (13).
3. При снятии, запрессовать отражатель (4) в передний выходной вал (5).
4. Вставить передний выходной вал в сборе (3) в передний картер (13) с нижней стороны.
5. Запрессовать подшипник (2) в передний выходной вал (3) в сборе с верхней стороны.
6. Установить стопорное кольцо (1) в канавку переднего выходного вала (5).
7. Установить стопорное кольцо (9) в канавку переднего картера (13).
8. Открыть половину стопорного кольца (9) и установить планетарную передачу в сборе (10) в передний картер (13), затем закрыть и установить стопорное кольцо (9) в канавку входного подшипника планетарной передачи в сборе (10).
9. Установить зубчатый венец (8) в передний картер (13), зацепляя шестерни с планетарной передачей (10).
10. Установить стопорное кольцо (7) в канавку переднего картера (13).
11. При перемещении запрессовать новые пальцы (12) в передний картер (13).

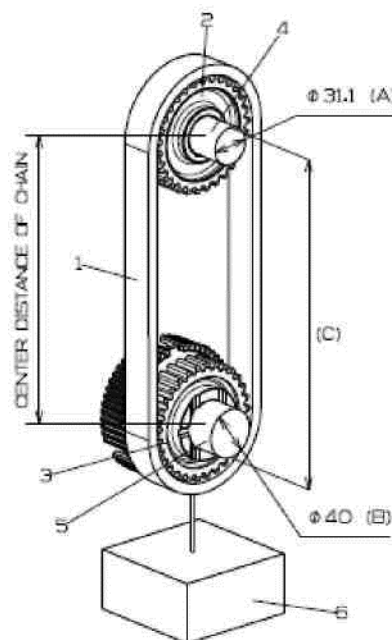


1. Стопорное кольцо
2. Выходной подшипник
3. Передний выходной вал в сборе
4. Отражатель
5. Передний выходной вал
6. Масляный уплотнитель на выходе
7. Стопорное кольцо
8. Зубчатый венец
9. Стопорное кольцо
10. Планетарная передача в сборе
11. Масляный уплотнитель на входе
12. Установочный штифт
13. Передний картер

Замер длины цепи

1. Установить цепь (1) на ведомую шестерню (2) и на ведущую шестерню в сборе (3).
2. Вставить штифт А(ø31.1) (4) в ведомую шестерню (2) и штифт В(ø40) (5) в ведущую шестерню в сборе.
3. Зафиксировать ведомую шестерню (2) и навесить цепь (1) с ведущей шестерней в сборе (3) самонатяжением и подвесить груз (6).
4. Измерить расстояние (С) между наружным диаметром штифта А(ø31.1) (4) и штифта В(ø40) (5) с измеряемой нагрузкой 56.7кг, которая включает ведущую шестерню в сборе (3), штифт В(ø40) (5) и груз (6).
5. Получившееся увеличенное расстояние до центра цепи рассчитывается как: $(C) - [(A) + (B)] / 2$ мм.

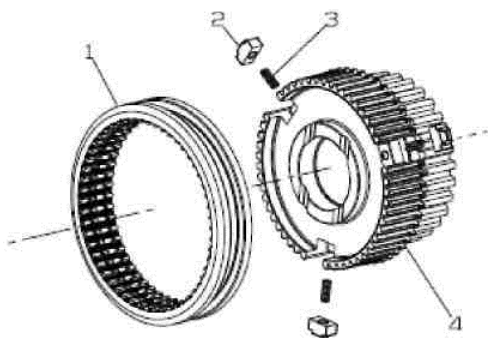
6. Если рассчитанное увеличенное расстояние до центра цепи превысит стандартное значение (241.29 ~ 242.02 мм), замените цепь на другую.



1. Цепь
2. Ведомая шестерня
3. Ведущая шестерня в сборе
4. Штифт А (ø 31,1 мм)
5. Штифт В (ø 40 мм)
6. Груз

Ведущая шестерня

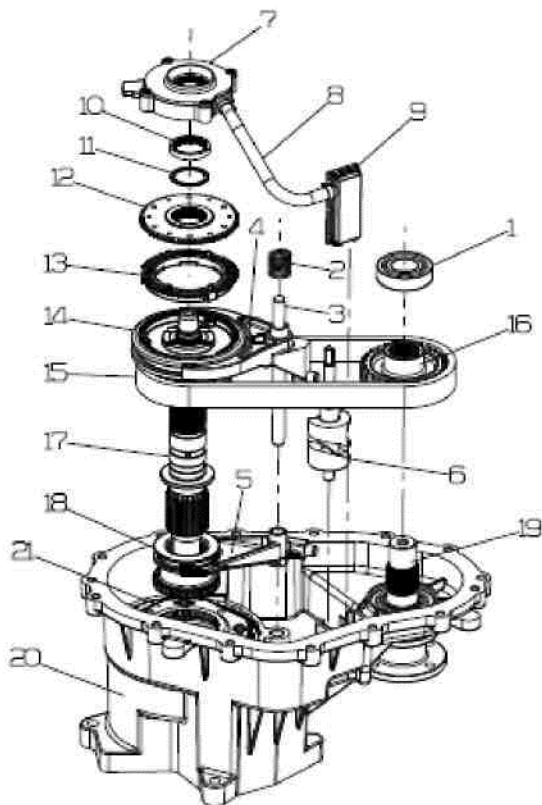
1. Установить три пружины (3) и штоки (2) в ведущую шестерню в сборе (4).
2. Удерживая, нажать немного на штоки (2), установить втулку (1) в ведущую шестерню в сборе (4) при сцеплении трех шпоночных пазов втулки (1) со штоками (2).



1. Втулка 2Н/4Н
2. Шток
3. Пружина
4. Ведущая шестерня в сборе

Детали привода и механизма переключения передач

1. Установить втулку Н/Л (18) держатель в сборе планетарной передачи (21) при сцеплении зубьев шестерен.
2. Установить задний выходной вал (17) во втулку Н/Л (18) и игольчатый подшипник планетарной передачи в сборе (21).
3. Установить ведомую шестерню (16) (с внутренним шлицем) на конец переднего выходного вала (19) и ведущую шестерню в сборе (14) (с ровным отверстием) на конец заднего выходного вала (17). Собрать цепь (15) вокруг шестерен. Зажать каждую шестерню (14, 16), удерживая туго цепь (15), установить параллельно переднему корпусу (20), и установить цепь (15) и шестерни (14, 16) над выходными валами (17, 19). Это может быть необходимо для легкого вращения ведомой шестерни (16) для того, чтобы совместить шлицы на переднем выходном вале (19).
4. Установить кольцо синхронизатора в сборе (13) на ведущую шестерню в сборе (14) над задним выходным валом (17).
5. Установить ступенчатый шкив (12) в задний выходной вал (17) над кольцом синхронизатора в сборе (13) и слегка поверните его для зацепления его шести отверстий со ступицей кольца синхронизатора в сборе (13).
6. Установить стопорное кольцо (11) в паз вала над ступенчатым шкивом.
7. Установить сальник (10) в шлицевый вал над стопорным кольцом.
8. Собрать масляный насос в сборе (7), трубку масляного насоса в сборе (8) и масляный фильтр (9). Затем установить масляный насос в сборе (7) в шлицевый вал над сальником и фильтром (9) в переднем корпусе (20).
9. Установить распределительный вал (6) в переднем корпусе (20).
10. Установить вилку Н/Л (5) во втулку Н/Л (18) и распределительный вал (6). Совместить ее подушку с пазом втулки и его ролик с кулачком нижнего паза.
11. Установить вилку 2Н/4Н (4) во втулку 2Н/4Н ведущей шестерни в сборе (14) и распределительный вал (6). Зацепить ее подушку с пазом втулки и его ролик с кулачком верхнего паза.
12. Установить шток (3) в передний корпус (20) через отверстие вилки 2Н/4Н (4) и Hi/Low (5).
13. Установить возвратную пружину (2) над штоком (3) для расположения на вилке 2Н/4Н (4).
14. Запрессовать подшипник (1) переднего выходного вала (19).



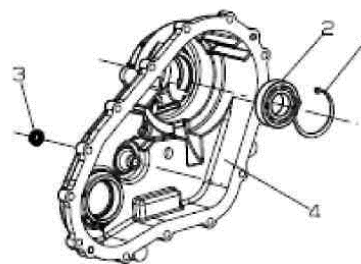
1. Передний внешний подшипник
2. Возвратная пружина
3. Шток
4. Вилка 2H/4H
5. Вилка H/L
6. Распределительный вал
7. Масляной насос в сборе
8. Труба масляного насоса в сборе
9. Масляной фильтр
10. Сальник масляного насоса
11. Стопорное кольцо
12. Ступенчатый шкив
13. Кольцо синхронизатора в сборе
14. Ведущая шестерня в сборе
15. Цепь
16. Ведомая шестерня
17. Задний выходной вал
18. Втулка H/L
19. Передний выходной вал
20. Передний корпус
21. Планетарная передача в сборе

Задний картер

1. Установить подшипник (2) в задний корпус (4).
2. Установить стопорное кольцо (1) в

паз заднего корпуса.

3. Запрессовать новый сальник (3) на задний картер (4).



- 1-Стопорное кольцо; 2-Задний подшипник; 3-Сальник мотора; 4-Задний картер

Сборка корпуса

1. Непрерывно нанести 1.6мм герметика (Loctite 587 или Loctite 5060) вокруг всего переднего корпуса в сборе (6), являющимся опорной поверхностью для заднего корпуса в сборе (5).

Герметик должен лежать посредине линии разъема. Нанесите его вокруг отверстий для болтов. Удалите излишки герметика.

2. Установить задний корпус в сборе (5) на передний корпус в сборе (6). Все следующие условия должны быть неукоснительно соблюдены при сборке заднего картера (5) для установки на передний картер.

- Отверстия заднего картера совпадают со штифтами переднего картера.

- Подшипники заднего картера с задним выходным валом.

- Глухое отверстие в заднем картере со штоком.

- Убедитесь, что возвратная пружина не взведена.

- Отверстие заднего картера с раздаточным валом.

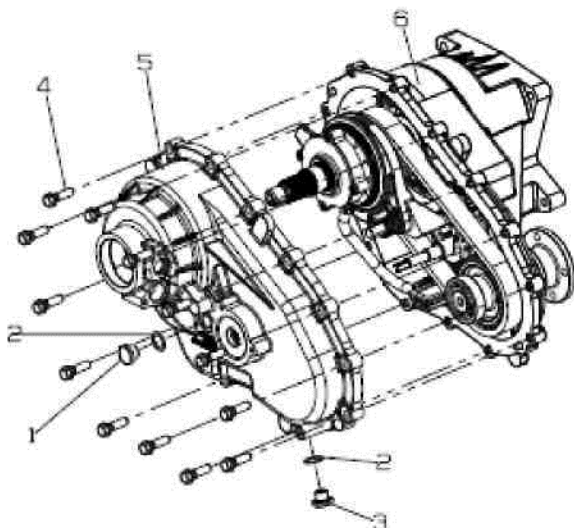
- Глухое отверстие заднего картера с передним внешним подшипником.

3. Установить 13 болтов (4). Затянуть болты с усилием 4.5~6.0 кгс·м.

4. Установить уплотнитель (2) и заливную

пробку (1). Затянуть с усилием 6.0~6.5 кгс·м.

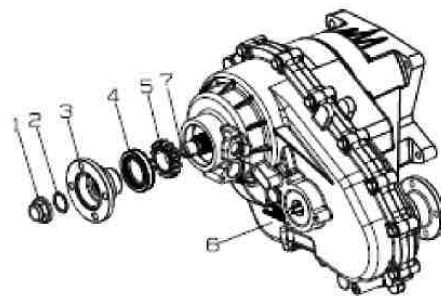
5. Установить уплотнитель (2) и сливную пробку (3). Затянуть до 6.0~6.5 кгс·м.



1. Заливная пробка
2. Уплотнитель
3. Сливная пробка
4. Болт
5. Задний картер в сборе
6. Передний картер в сборе

Фланец карданной передачи

1. Установить датчик (5) в задний выходной вал (7).
2. Прижать новый масляный уплотнитель (4) к заднему картеру в сборе (6).
3. Установить фланец (3) в задний выходной вал (7).
4. Установить шайбу (2) в задний выходной вал (7).
5. Установить гайку (1) в задний выходной вал (7). Затянуть моментом 23~27 кгс·м.



1. Гайка крепления фланца
2. Шайба
3. Фланец
4. Манжета
5. Колесо синхронизации датчика скорости
6. Задний картер в сборе
7. Задний выходной вал

Электрический двигатель

1. Непрерывно нанести 0.8мм герметика (Loctite 587 or Loctite 5060) вокруг всего заднего картера (8) являющимся опорной поверхностью для мотора в сборе (3). Герметик должен лежать посредине линии разъема. Нанесите его вокруг отверстий для болтов. Удалите излишки герметика.

2. Установить двигатель в сборе (3) так, чтобы треугольная прорезь в двигателе была выровнена с распределительным валом (10).

Установить двигатель в сборе (3) в соприкосновении с задним корпусом (8) и сравняйте монтажные отверстия.

3. Установить три болта (2). Затяните их с усилием 0.8~1.2 кгс·м.

4. Установить болт кронштейна (1). Затяните до 0.4~0.6 кгс·м.

5. Установить датчик скорости (4) и болт (1) в задний картер (8).

Подтянуть болты до 0.4~0.6 кгс·м.

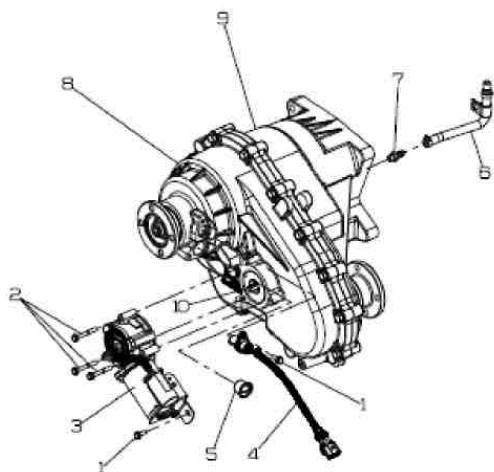
6. Установить пробку (7) на передний картер (9). Подтянуть до 1.2~1.8 кгс·м.

7. Завернуть винт пробки (7) с тефлоновой лентой на 3-4 оборота. Затем установить трубу клапана выпуска воздуха в сборе

Раздаточная коробка с электроуправлением

(6) в пробку (7).

8. Установить крышку (5) в задний корпус (8).

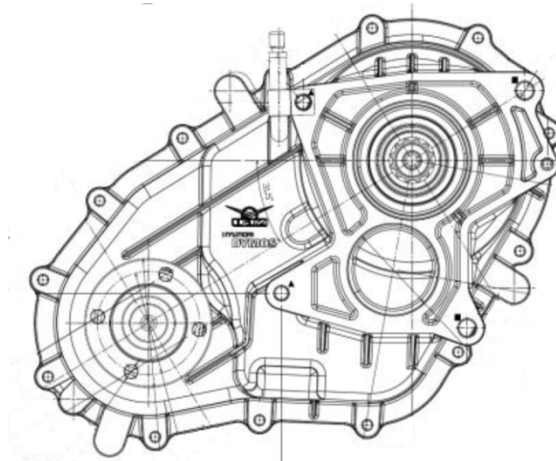
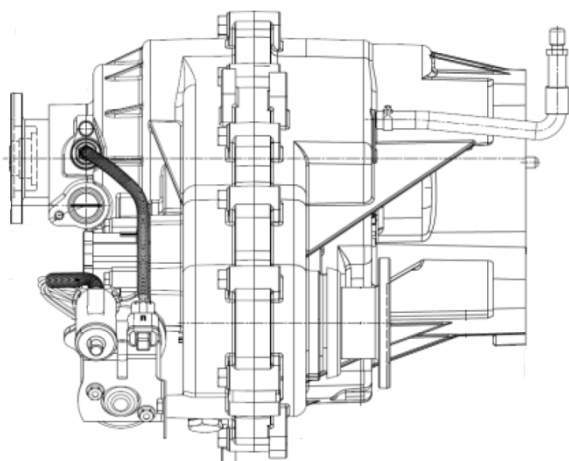


1. Болт
2. Болт
3. Мотор в сборе
4. Датчик скорости
5. Крышка
6. Трубка сапуна в сборе
7. Пробка
8. Задний корпус
9. Передний корпус
10. Распределительный вал

Раздаточная коробка ф.Думос

Описание

Наименование	Раздаточная коробка с электроуправлением
Модель	F041EM
Номер	48000T00015 (для мостов с передаточным числом ГП $i=4.111$) 48000T00016 (для мостов с передаточным числом ГП $i=4.625$)
Масса, кг	32,4
Размеры, мм	416x432x347
Применяемый материал	Сталь, алюминий, резина, пластмасса



Блок управления РК Dymos

Описание

Наименование	ЭБУ РК
Модель	-
Номер (3163-3765011)	48323T00015
Масса, кг	0,2
Размеры, мм	157x89x36
Применяемый материал	Сталь, пластмасса

